



Уголкорез гидравлический

Профессиональная серия



Паспорт модели:

УР-75 (KVT)
УР-110 (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Уголкорезы гидравлические **УР-75 (КВТ)** и **УР-110 (КВТ)** предназначен для резки стального равнополочного уголка ГОСТ 8509-93, а также неравнополочных уголков ГОСТ 8510-86 на промышленных предприятиях, цехах и т.д., при проведении монтажа металлоконструкций.

Комплект поставки

Уголкорез гидравлический 1 шт.
Ремонтный комплект. 1 шт.
Деревянный ящик 1 шт.
Паспорт 1 шт.

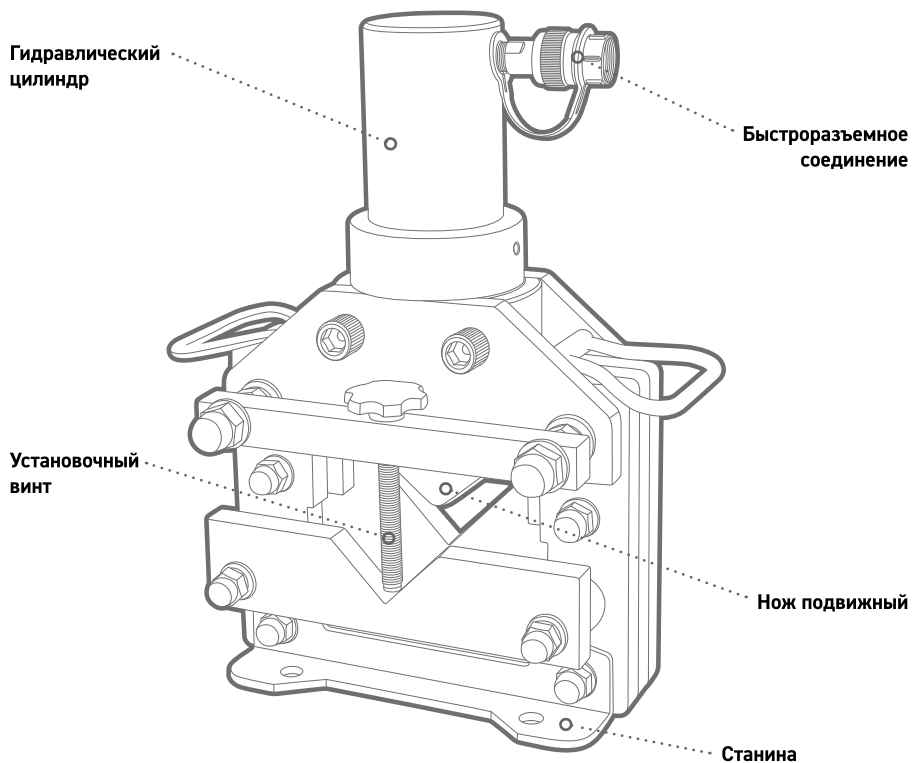
Технические характеристики

Параметр	УР-75 (КВТ)	УР-110 (КВТ)
Максимальный размер перерезаемого уголка, мм	75×75×6	110×110×8
Максимальное усилие, т	20	35
Рабочая жидкость	Масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ	
Минимальный индекс вязкости	105	
Диапазон рабочих температур	-15... +50°C	
Габариты упаковки, мм	365×275×470	360×245×490
Габариты инструмента, мм	260×180×400	310×180×450
Вес инструмента/комплекта, кг	32,5/37,1	39,8/45,2
Совместимость с гидравлическими помпами КВТ	Объем рабочей жидкости не менее 0,6 л	Объем рабочей жидкости не менее 0,9 л

Устройство и принцип работы

Инструмент состоит из станины, на которой закреплен корпус с гидравлическим цилиндром. Станина имеет отверстия для стационарного крепления прессы. Рабочая жидкость подается от выносной помпы по рукаву высокого давления через быстроразъемное соединение (БРС) в полость гидравлического цилиндра, воздействуя на поршень. Поршень под давлением рабочей жидкости перемещает подвижный нож, который воздействует на уголок, расположенный в рабочей зоне инструмента. Уголок фиксируется установочным винтом в вертикальной плоскости. Возвратная пружина после сброса давления перемещает поршень с подвижным ножом в исходное положение.

Устройство и принцип работы



Внимание!

Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или летального исхода.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Уголкорезы **УР (КВТ)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

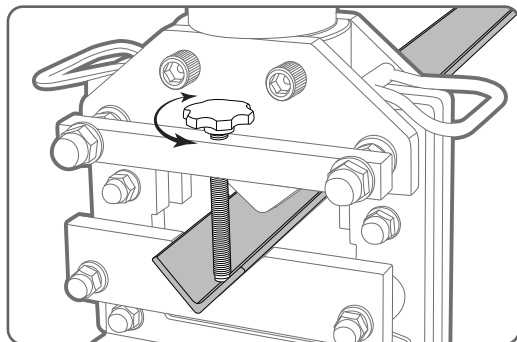
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).

! ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Порядок работы



1. Расположите уголок в рабочей зоне на станине инструмента и зафиксируйте его упорным винтом.
2. Создайте необходимое давление с помощью выносной помпы и разрежьте уголок.
3. Сбросьте давление на помпе, после чего подвижный нож вернется в исходное положение.
4. Ослабьте установочный винт и извлеките уголок из рабочей зоны инструмента.

! ВНИМАНИЕ!

После резки на отрезаемой части уголка возможно увеличение угла между полками.

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

! ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение домкрата должны осуществляться в горизонтальном положении, гайка заливного отверстия закрыта.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

Возможные неисправности и способы их устранения

Причина	Решение
Отсутствует необходимое давление	
Недостаточно гидравлического масла в помпе	Долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
Загрязнение гидравлической системы помпы	Замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе
Шток не возвращается в исходное положение	
БРС РВД недостаточно хорошо присоединен к прессу	Сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС
Сломана возвратная пружина в результате естественного износа	Обратите в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание
Течь масла	
Износ уплотнений	Замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт www.kvt.su , либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ



ВНИМАНИЕ!

По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным (согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Уголкорез гидравлический

УР-75 (КВТ)

УР-110 (КВТ)

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12