



# Пресс гидравлический для перфорации электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:

## ШДА-95 NEO (KVТ)

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**


Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Пресс гидравлический автономный **ШДА-95 NEO (КВТ)** предназначен для перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин, а также стальных полос и листов из конструкционной стали.

## Комплект поставки

Пресс гидравлический. . . . . 1 шт.  
Ремкомплект (уплотнительные кольца) . . . 1 шт.  
Съемник. . . . . 1 шт.  
Вороток . . . . . 1 шт.  
Шестигранный ключ . . . . . 1 шт.  
Упаковка (деревянный ящик) . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

 *Перфоформы МПШО для пробивки отверстий не входят в комплект поставки, а приобретаются отдельно согласно номенклатуре, стр. 3*

## Технические характеристики

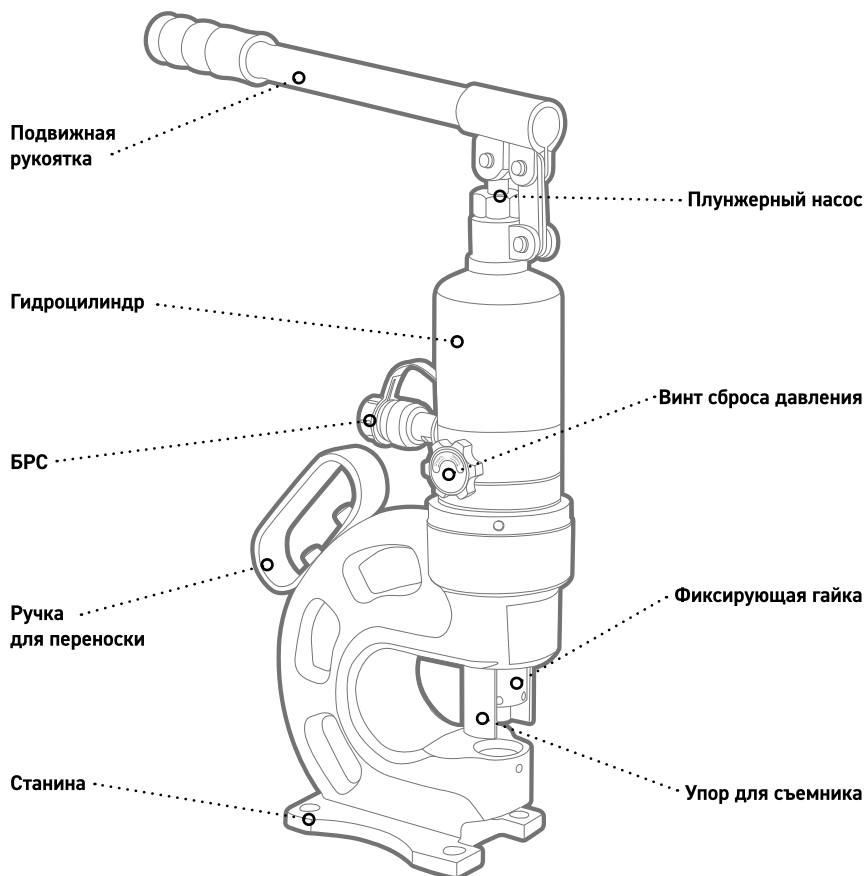
|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Максимальное усилие, т  | 20                                    |
| Максимальная толщина шины<br>• медь/алюминий, мм:<br>• сталь, мм:         | 10/10<br>6                            |
| Максимальное расстояние от края шины до центра пробиваемого отверстия, мм | 70                                    |
| Возврат штока   | пружинный                             |
| Максимальное рабочее давление   | 70 МПа                                |
| Рабочая жидкость  | масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ |
| Индекс вязкости гидравлического масла                                     | не менее 105                          |
| Диапазон рабочих температур   | -15...+50°C                           |
| Габариты инструмента, мм  | 260×95×460                            |
| Габариты упаковки, мм   | 530×315×145                           |
| Вес инструмента*/комплекта, кг  | 17,5/21,4                             |
| Совместимость с гидравлическими помпами КВТ                               | Объем рабочей жидкости не менее 0,6 л |

\* Вес инструмента указан с рукояткой.

## Номенклатура перфоформ МПШО

| Модель     | Отверстие под винт | Размер отверстия | Тип отверстия |
|------------|--------------------|------------------|---------------|
| МПШО-6     | M6                 | 6.5              | ○             |
| МПШО-8     | M8                 | 8.5              | ○             |
| МПШО-10    | M10                | 10.5             | ○             |
| МПШО-12    | M12                | 13.0             | ○             |
| МПШО-16    | M16                | 17.0             | ○             |
| МПШО-20    | M20                | 21.0             | ○             |
| МПШО-6×10  | M6                 | 6.5×10           | ○             |
| МПШО-8×13  | M8                 | 8.5×13           | ○             |
| МПШО-10×17 | M10                | 10.5×17          | ○             |
| МПШО-12×20 | M12                | 13×20            | ○             |
| МПШО-16×22 | M16                | 17×22            | ○             |

## Устройство и принцип работы



## Устройство и принцип работы

Пресс гидравлический автономный **ШДА-95 NEO (КВТ)** состоит из станины, в нижней части которой устанавливается матрица, фиксируемая винтом, и гидравлического цилиндра. Станина имеет отверстие для стационарного крепления пресса. В гидравлическом цилиндре объединены гидравлический насос и непосредственно исполнительное устройство — гидроцилиндр с поршнем.

В верхней части гидроцилиндра имеется подвижная рукоятка, которая приводит в действие плунжерный одноступенчатый насос высокого давления. При работе подвижной рукояткой плунжер нагнетает гидравлическое масло из резиновой емкости в гидравлический цилиндр. Под действием давления гидравлического масла поршень перемещается и, воздействуя, на электротехническую шину, пробивает отверстие необходимого диаметра. Сменный пуансон крепится на подвижном штоке гидроцилиндра, закрепленный фиксирующей гайкой.

После сброса давления в гидроцилиндре возвратная пружина перемещает шток с пуансоном в исходное положение.

Пресс гидравлический позволяет работать и от выносного гидравлического насоса — гидравлической помпы, для чего в средней части гидроцилиндра имеется быстроразъемное соединение (БРС) для подключения рукава высокого давления (РВД) гидравлической помпы.

**При подключении выносного насоса — ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛЬ!**

**При подключении выносного насоса убедитесь, что вентиль сброса давления закрыт!**

## ВНИМАНИЕ!

### Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

### Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

## Меры безопасности

Пресс гидравлический автономный **ШДА-95 NEO (КВТ)** является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



**Ознакомьтесь с инструкцией!**  
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



**Осторожно! Возможно травмирование!**  
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

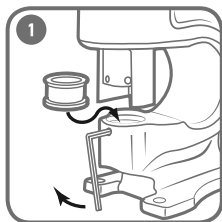
## Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).

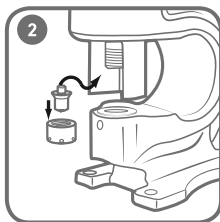
### **!** ВНИМАНИЕ!

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

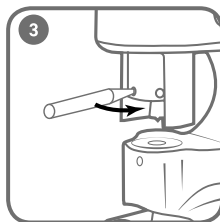
## Установка перфоформ в пресс



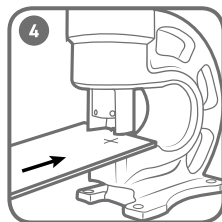
Открутите винты крепления матрицы. Установите матрицу в посадочное место. Зафиксируйте матрицу винтами.



Установите пуансон в посадочное отверстие в штоке.



Зафиксируйте пуансон гайкой, для чего закрутите гайку сначала руками, а затем используя вороток.

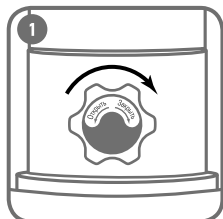


Установите шину между матрицей и пуансоном по месту пробиваемого отверстия.

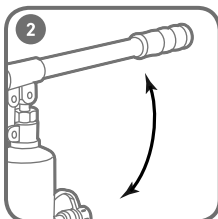
**!** Прилагайте разумные усилия при фиксации гайки пуансона, т.к. чрезмерное усилие может привести к деформации отверстия для затяжки или резьбы гайки.

## Порядок работы (в автономном режиме)

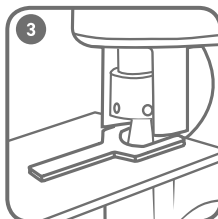
**!** При работе в автономном режиме убедитесь, что к инструменту не подключен внешний гидравлический насос. Работа в автономном режиме при подключенном внешнем гидравлическом насосе может привести к некорректной работе гидравлической схемы инструмента и привести к преждевременному выходу из строя.



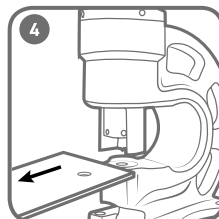
1 Поверните винт сброса давления до упора в положение «Закрыто».



2 Работайте подвижной рукояткой до полной пробивки отверстия в шине.

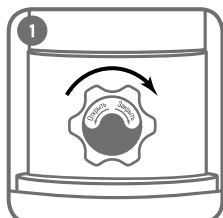


3 Установите съемник и сбросьте давление в системе, повернув винт сброса давления в положение «Открыто».

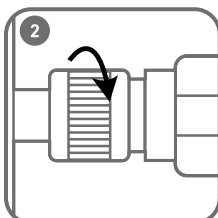


4 Извлеките шину из рабочей зоны инструмента.

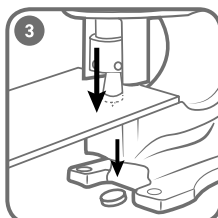
## Порядок работы (от выносного насоса)



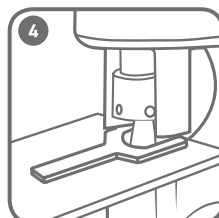
1 Поверните винт сброса давления на инструменте в положение «Закрыто».



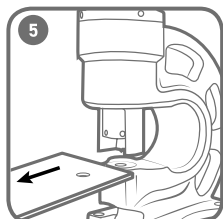
2 Подключите рукав внешнего насоса к инструменту. Плотно затяните гайку быстроразъемного соединения (от руки).



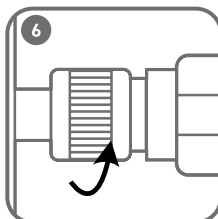
3 Установите шину в рабочей зоне. Создайте давление в системе и пробейте отверстие.



4 Установите съемник и сбросьте давление в системе с помощью внешней помпы. Винт сброса на инструменте должен оставаться закрытым!



5 После полного возврата штока извлеките изделие из рабочей зоны.



6 Открутите гайку быстроразъемного соединения и отсоедините рукав высокого давления.

**!** В случае необходимости, разблокировать пресс можно на любом этапе перфорации. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su).
- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

### **!** ВНИМАНИЕ!

*Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение пресса должны осуществляться с закрытой гайкой заливного отверстия.*

## Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

### Возможные неисправности и способы их устранения

| Причина  | Решение   |
|--|---|
| <b>Отсутствует необходимое давление</b>                      |   |
| Недостаточно гидравлического масла в помпе                   | Долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе   |
| Загрязнение гидравлической системы помпы                     | Замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе   |
| <b>Шток не возвращается в исходное положение</b>             |   |
| БРС РВД недостаточно хорошо присоединен к прессу             | Сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС  |
| Сломана возвратная пружина в результате естественного износа | Обратите в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание  |
| <b>Течь масла</b>  |   |
| Износ уплотнений   | Замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт <a href="http://www.kvt.su">www.kvt.su</a> , либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ |

### **!** ВНИМАНИЕ!

*По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Сведения о приемке

Пресс гидравлический автономный  
**ШДА-95 НЕО (КВТ)**

### Отметка о продаже



[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12