



Трубогиб гидравлический

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ТГ-2 (КВТ)

ТГ-3 (КВТ)

ТГ-4 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Трубогиб гидравлический **ТГ (КВТ)** предназначен для гибки стальных водогазопроводных труб с сохранением формы сечения в местах изгиба.

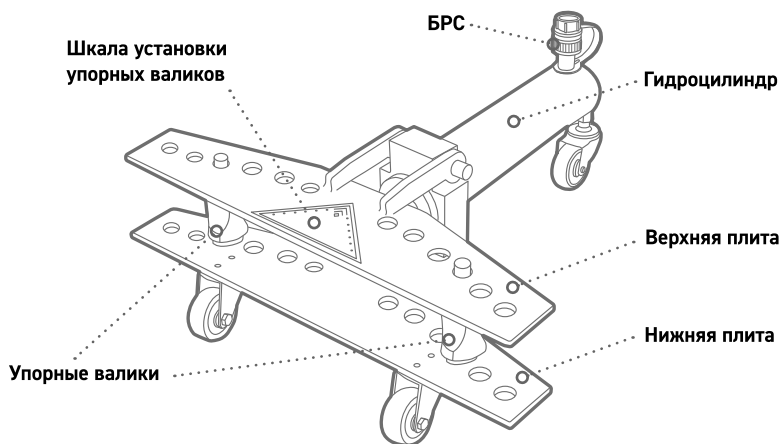
Комплект поставки

Трубогиб 1 шт.
 Упорные валики 2 шт.
 Пуансоны (ТГ-2). 6 шт.
 Пуансоны (ТГ-3). 8 шт.
 Пуансоны (ТГ-4) 9 шт.
 Шестигранный ключ 1 шт.
 Ремкомплект (угл. кольца) 1 шт.
 Упаковка (деревянный ящик) 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Параметр	ТГ-2 (КВТ)	ТГ-3 (КВТ)	ТГ-4 (КВТ)
Размер труб	1/2"–2"	1/2"–3"	1/2"–4"
Толщина стенки труб, мм	2,5–5	2,5–5	2,5–6
Минимальный угол изгиба	0–90°	0–90°	0–90°
Максимальное усилие, т	16	18	20
Ход поршня, мм	240	320	380
Объем масла, л	0,9	1,6	2,2
Максимальное рабочее давление, МПа	70		
Рабочая жидкость	масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ		
Минимальный индекс вязкости	105		
Диапазон рабочих температур	-15... +50 °С		
Вес инструмента/ комплекта, кг	24,7 / 38,6	46,4 / 80,4	67,9 / 120
Габариты упаковки, мм	730 × 320 × 165	930 × 390 × 205	1190 × 410 × 235
Габариты инструмента, мм	600 × 700 × 210	690 × 880 × 200	800 × 1110 × 305
Номенклатура пуансонов	1/2", 3/4", 1", 1½", 1½", 2"	1/2", 3/4", 1", 1½", 1½", 2", 2½", 3"	1/2", 3/4", 1", 1½", 1½", 2", 2½", 3", 4"
Рекомендуемый насос	ПМР-7010 (КВТ)	ПМР-7020 (КВТ)	ПМР-7035 (КВТ)

Устройство и принцип работы



Инструмент состоит из нижней опорной плиты, на которой размещен корпус гидроцилиндра. Нижняя опорная плита имеет колесики для перемещения инструмента.

Сверху, на корпусе гидроцилиндра размещена верхняя плита, на которой нанесена шкала для установки упорных роликов. Упорные ролики устанавливаются симметрично относительно оси гидроцилиндра между плитами в зависимости от используемой трубы. На штоке гидроцилиндра размещается пуансон. Радиус гибки трубы определяется сменными пуансонами из комплекта поставки инструмента.

Внешний насос подключается к инструменту с помощью рукава высокого давления через быстро-разъемное соединение (БРС). Подача рабочей жидкости в полость гидроцилиндра инструмента под давлением происходит за счет приведения в работу внешнего гидравлического насоса. Сброс давления в гидроцилиндре происходит после срабатывания клапана сброса на гидравлическом насосе. После сброса давления возвратная пружина перемещает шток инструмента в исходное положение.

Внимание!

Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или летального исхода.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Трубогибы **ТГ (КВТ)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Порядок работы

1. Подсоедините рукав высокого давления РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС. Плотнo затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента).
2. Установите необходимый пуансон в рабочую зону инструмента.
3. Установите упорные валики в отверстия нижней плиты, соответствующие диаметру изгибаемой трубы.
4. Установите трубу необходимой длины и диаметра, зафиксируйте верхней плитой.
5. Приведите в работу гидравлический насос.
6. В процессе подачи гидравлического масла под давлением, произведите гиб трубы на необходимый угол.

! ВНИМАНИЕ!

Не допускайте превышения указанного хода штока в технических характеристиках инструмента. При появлении риски немедленно прекратите подачу давления!

7. По окончании процесса гибки, сбросьте давление в системе, при этом шток инструмента вернется в исходное положение.
8. Откиньте верхнюю плиту и извлеките трубу.
9. Открутите гильзу БРС и отсоедините рукав РВД от исполняющего инструмента. Установите заглушку на БРС.

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удалите ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

! ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение домкрата должны осуществляться в горизонтальном положении, гайка заливного отверстия закрыта.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

Возможные неисправности и способы их устранения

1. ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«ПРИЧИНА» — недостаточно гидравлического масла в помпе.

«РЕШЕНИЕ» — долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе.

«ПРИЧИНА» — загрязнение гидравлической системы помпы.

«РЕШЕНИЕ» — замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе.

2. ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«ПРИЧИНА» — БРС РВД недостаточно хорошо присоединен к прессу.

«РЕШЕНИЕ» — сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС.

«ПРИЧИНА» — Сломана возвратная пружина в результате естественного износа.

«РЕШЕНИЕ» — Обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание.

3. ТЕЧЬ МАСЛА

«ПРИЧИНА» — износ уплотнений.

«РЕШЕНИЕ» — замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт www.kvt.su, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



ВНИМАНИЕ!

По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным (согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Трубогиб гидравлический

ТГ-2 (КВТ)

ТГ-3 (КВТ)

ТГ-4 (КВТ)

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12