

# ПРОСВАР

Гидравлический стыковой сварочный аппарат ПРОСВАР С 1200 (630-1200 мм)



# ПРОСВАР

## Описание сварочного аппарата:

- Стыковая сварочная машина ПРОСВАР С 1200 предназначена для сварки труб из полиэтилена, полипропилена, ПВДФ и других полимерных материалов диаметром от 630 мм до 1200 мм. Используется при сварке трубопроводов для транспортировки газа, воды и других сред.
- Машина комплектуется центратором с 4-мя прочными широкими зажимами, один из которых легко может быть удален для облегчения сварки фитингов с трубами (тройники, крестовины, отводы).
- Центратор имеет большой запас прочности за счёт качественного сплава и рёбер жёсткости, что позволяет сваривать трубы с любым показателем SDR.
- Гидростанция выполнена в открытом корпусе по стандарту защиты IP 54 (брызго- и пылезащищенный).
- Нагревательный элемент с антипригарным тефлоновым покрытием, исключающим прилипание трубы. Точная регулировка температуры осуществляется электронно непосредственно на электрощите.
- Торцеватель машины оснащен удобной кнопкой включения на двигателе.

## Комплектация:

- Центратор с четырьмя зажимами диаметром 1200 мм.
- Гидростанция.
- Электрический торцеватель.
- Нагревательный элемент с терморегулятором.
- Электрощит с разъёмом для подключения прибора протоколирования.
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя, нагревательного элемента и электрощита.
- Комплект редуционных вкладышей 630,710,800,900,1000,1100 мм.
- Набор крепежных болтов для вкладышей 630-1100 мм.
- Гидравлические шланги с быстроразъемными соединениями закрытого типа.
- Набор инструментов и ЗИП.

## Технические характеристики:

Диаметр свариваемых труб, мм	630 - 1200
Мощность нагревателя, Вт	30000
Мощность торцевателя, Вт	3000
Мощность двигателя гидростанции, Вт	2500
Максимальное давление, бар	200
Рабочая температура, град. С	0-300
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Вес нетто/брутто, кг	2850/2920
Транспортировочные габариты, мм	2400x2100x2150, 1740x1210x2250, 880x650x610